

**PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU UNTUK
MENINGKATKAN EFISIENSI DAN PRODUKTIVITAS
PADA CV. SUMBER BARU MALANG**

SKRIPSI

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Dalam Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi
Program Studi : Manajemen



Disusun Oleh :

ANIS WAHYUNI

02.22.0009

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS MERDEKA MALANG**

2006

LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI

Nama : **ANIS WAHYUNI**
Nomor Pokok : 02.22.0009
Universitas : Merdeka Malang
Fakultas : Ekonomi
Program Studi : Manajemen
Judul Skripsi : **PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK
MENINGKATKAN EFISIENSI DAN PRODUKTIVITAS
PADA CV. SUMBER BARU MALANG**

Malang, 7 Maret 2006

DISETUJUI DAN DITERIMA

Ketua Program Studi



(Dra. ERNA SETIJANI, MM)

Pembimbing



(Drs. UDI SUDARMADJI, MM)

Dekan Fakultas Ekonomi



Drs. MAXION SUMTAKY, M.Si

**PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU UNTUK
MENINGKATKAN EFISIENSI DAN PRODUKTIVITAS
PADA CV. SUMBER BARU MALANG**

Dipersiapkan dan Disusun Oleh :

ANIS WAHYUNI

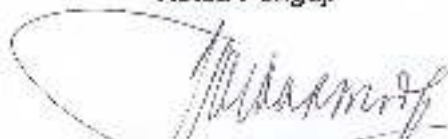
02.22.0009

Telah Dipertahankan Didepan Dewan Penguji

Pada Tanggal 4 Februari 2006

Susunan Dewan Penguji

Ketua Penguji



Drs. UDI SUDARMADJI, MM

Sekretaris Penguji



Dra. H. ANIEK SUSTIANI, MM

Anggota Penguji



Dra. CHODIDJAH, MM

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
Untuk memperoleh gelar Sarjana Ekonomi

Malang, 7 Maret 2006
Dekan Fakultas Ekonomi
Universitas Merdeka Malang



Drs. MAXION SUMTAKY, M.Si



SUMBER BARU

PERBENKELAN LOGAM DAN TEKNIK

Mengerjakan : Alat-alat Vulkanisir Ban, Accessories Mobil, Las,
Bubut dan Colter Sepeda Motor Menerima : Powder Coating dan Varnishroom

Jln. Raya Madyopuro 1 A RT. 08 RW. 01 Malang - Jawa Timur 65138
Telp. (0341) 712751 - 718638 Fax (0341) 716538 Flexi (0341) 7011912

SURAT KETERANGAN

Berdasarkan surat ijin dari Universitas Merdeka Malang nomor
286/FEUM/X/2005, menerangkan bahwa :

Nama : ANIS WAHYUNI
Nomor Pokok : 02.22.0009
Universitas : Merdeka Malang
Fakultas : Ekonomi
Program Studi : Manajemen
Judul Penelitian : **PERANAN JUST IN TIME DALAM PERSEDIAAN
BAHAN BAKU UNTUK MENINGKATKAN
EFISIENSI DAN PRODUKTIVITAS PADA CV.
SUMBER BARU MALANG**

Bahwa mahasiswa tersebut diatas telah melaksanakan penelitian di
perusahaan kami sejak 25 Oktober 2005 sampai dengan tanggal 20
Desember 2005 dengan hasil baik.

Demikian surat keterangan ini kami buat dan dapat dipergunakan
segaimana mestinya.

Malang, 21 Desember 2005

Pimpinan Perusahaan



SUMBER BARU
PERBENKELAN LOGAM DAN TEKNIK
Jl. Madyopuro 1 A Malang
Telp. (0341) 712751 - 7011912
Fax (0341) 718538
(REKSO UDROTO)

DAFTAR RIWAYAT HIDUP

Nama : **ANIS WAHYUNI**

Nomor Pokok : 02.22.0009

Universitas : Merdeka Malang

Fakultas : Ekonomi

Program Studi : Manajemen

Tempat dan Tanggal Lahir : Malang, 16 Maret 1982

Alamat : Jl. Raya Dermo 61 Mulyoagung

Nama Orang Tua (Ayah) : Basori
(Ibu) : Sudarmi

Riwayat Pendidikan :

1. Tahun 1995 lulus SDN 04 Mulyoagung Dau Malang
2. Tahun 1998 lulus SLTPN 03 Batu
3. Tahun 2001 lulus SMK Muh. 02 Malang
4. Tahun 2002 Terdaftar sebagai Mahasiswa Fakultas Ekonomi Program studi Manajemen Unmer Malang

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kahadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi ini dengan judul “ **PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN PRODUKTIVITAS PADA CV. SUMBER BARU MALANG**”

Skripsi ini penulis ajukan sebagai salah satu persyaratan yang harus dipenuhi untuk memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi pada Fakultas Ekonomi Program Studi Manajemen Universitas Merdeka Malang. Dengan selesainya penyusunan skripsi ini penulis memperoleh bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis menghaturkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Drs. Maxion Sumtaky, M.Si selaku Dekan Fakultas Ekonomi Unmer Malang.
2. Dra. Erna Setijani, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Unmer Malang.
3. Drs. Udi Sudarmadji, MM selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan masukan dan meluangkan waktu kepada penulis dalam penyusunan skripsi ini.
4. Drs. Mohammad, MM selaku Dosen Wali kelas A.
5. Dra. Hj. Aniek Sustiani, MM dan Dra. Chodijdah, MM selaku Dewan Penguji Skripsi.

6. Bapak atau Ibu Dosen beserta keluarga besar Fakultas Ekonomi Unmer Malang.
7. Bapak Rekso Udoto selaku Pimpinan CV. Sumber Baru Malang terima kasih atas ijin dan bantuan yang diberikan kepada penulis selama penelitian.
8. Ayah dan Ibuku yang telah memberikan dukungan, kasih sayang, nasehat, kepercayaan, kesabaran, bimbingan dan uang saku yang tak pernah telat kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan skripsi ini.
9. Sahabat-sahabatku : Sovia, Atik, Ajeng, Zaenab, Dwi dan seluruh teman-teman kelas A Manajemen angkatan 2002 dan 2001, teman-teman KKN kelompok 2 terima kasih atas keceriaannya.

Terwujudnya skripsi ini merupakan kebanggaan dan kebahagiaan tersendiri bagi penulis, namun penulis menyadari skripsi ini jauh dari sempurna yang dikarenakan keterbatasan pengetahuan dan pengalaman. Oleh sebab itu kritik dan saran dari pembaca akan sangat bermanfaat bagi usaha penyempurnaan skripsi ini.

Akhir kata, harapan saya semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi CV. Sumber Baru Malang dan pihak terkait.

Malang, 7 Maret 2006

ANIS WAHYUNI

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Persetujuan Skripsi	ii
Halaman Pengesahan Skripsi	iii
Halaman Surat Keterangan Perusahaan	iv
Halaman Daftar Riwayat Hidup	v
Kata Pengantar	vi
Daftar isi	vii
Daftar Tabel	x
Tabel Gambar	xi
Daftar Lampiran	xii
Abstraksi	xiii

BAB I : PENDAHULUAN

A. Latar Belakang Masalah Penelitian	1
B. Perumusan Masalah	3
C. Tujuan Penelitian	3
D. Kegunaan Penelitian	4

BAB II : LANDASAN TEORI

A. Pengertian Manajemen Produksi dan Operasi	5
B. Pengertian Pengendalian	7
C. Pengertian Persediaan	9
D. Fungsi Persediaan	10

E. Arti, Peranan dan Tujuan	11
F. Bentuk-Bentuk Persediaan	13
G. Macam-Macam Persediaan	14
H. Jenis-Jenis Persediaan Fisik	15
I. Biaya-Biaya dalam Pesediaan	16
J. Pengertian Pengendalian Persediaan	18
K. Tujuan Pengendalian Persediaan	19

BAB III : METODE PENELITIAN

A. Definisi Konseptual Variabel	24
B. Definisi Operasional Variabel	25
C. Ruang Lingkup Penelitian	25
D. Lokasi Penelitian	26
E. Sumber Data	26
F. Teknik Pengumpulan Data	26
G. Teknik Analisa Data	27

BAB IV : HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN HASIL PENELITIAN

A. Hasil Penelitian	29
1. Sejarah Perusahaan	29
2. Lokasi Perusahaan	30
3. Bentuk Hukum Perusahaan	32
4. Stuktur Organisasi	32
5. Personalia	38
6. Bagian Pemasaran	43

7. Bagian Keuangan dan Administrasi	46
8. Bahan Baku yang Digunakan	47
9. Mesin dan Peralatan yang Digunakan	48
10. Proses Produksi	48
B. Pembahasan Hasil Penelitian	53
1. Menentukan Jumlah Persediaan Minimum	54
2. Menentukan EOQ	56
3. Menentukan ROP	57
4. Menentukan Persediaan Maksimum	58

BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan	61
B. Saran	62

Daftar Pustaka

Lampiran

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Jumlah Karyawan Perusahaan	38
Tabel 2. Jumlah Karyawan Harian	39
Tabel 3. Jumlah Tenaga Kerja Bulanan.....	40
Tabel 4. Tingkat Pendidikan Karyawan.....	41
Tabel 5. Jumlah dan Realisasi Hari Kerja	42
Tabel 6. Volume Produksi Bahan Baku Plat	53

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Struktur Organisasi CV. Sumber Baru Malang	34
Gambar 2. Urutan Proses Produksi	50
Gambar 3. Hubungan antara Minimum Inventory, EOQ, ROP dan Maximum Inventory	60

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Gambar Rak Jekk

Lampiran 2. Berita Acara Bimbingan Skripsi

ABTRAKSI

CV. Sumber Baru Malang adalah perusahaan yang memproduksi berbagai macam accessories mobil antara lain memproduksi rak jekk. Dalam pengadaan bahan bakunya CV. Sumber Baru Malang belum melaksanakan metode pengendalian persediaan bahan baku yang efektif dan efisien sehingga mengakibatkan target produksi tidak tercapai serta mengganggu kontinuitas perusahaan. Dikarenakan CV. Sumber Baru Malang memproduksi berdasarkan pesanan, maka sifat produksi CV. Sumber Baru Malang terputus-putus. Untuk itu penulis ingin memberikan alternative metode pengendalian persediaan bahan baku sesuai dengan perusahaan ini.

Pengendalian persediaan merupakan pengendalian yang paling penting diantara aktivitas-aktivitas pengendalian operasi yang dilakukan oleh perusahaan. Karena pengendalian ini memiliki dampak yang cukup luas apabila terjadi kesalahan, terutama pada proses produksi, pemasaran dan keuangan.

Dengan menggunakan metode EOQ maka akan diketahui jumlah pembelian yang ekonomis untuk produk rak jekk terutama pada bahan baku plat, sehingga proses produksi akan berjalan sebagaimana yang telah direncanakan oleh perusahaan. Serta akan mengetahui jumlah persediaan maksimal, persediaan minimal dan kapan perusahaan harus melakukan pemesanan kembali.